

## 1章 機械本体の標準データ

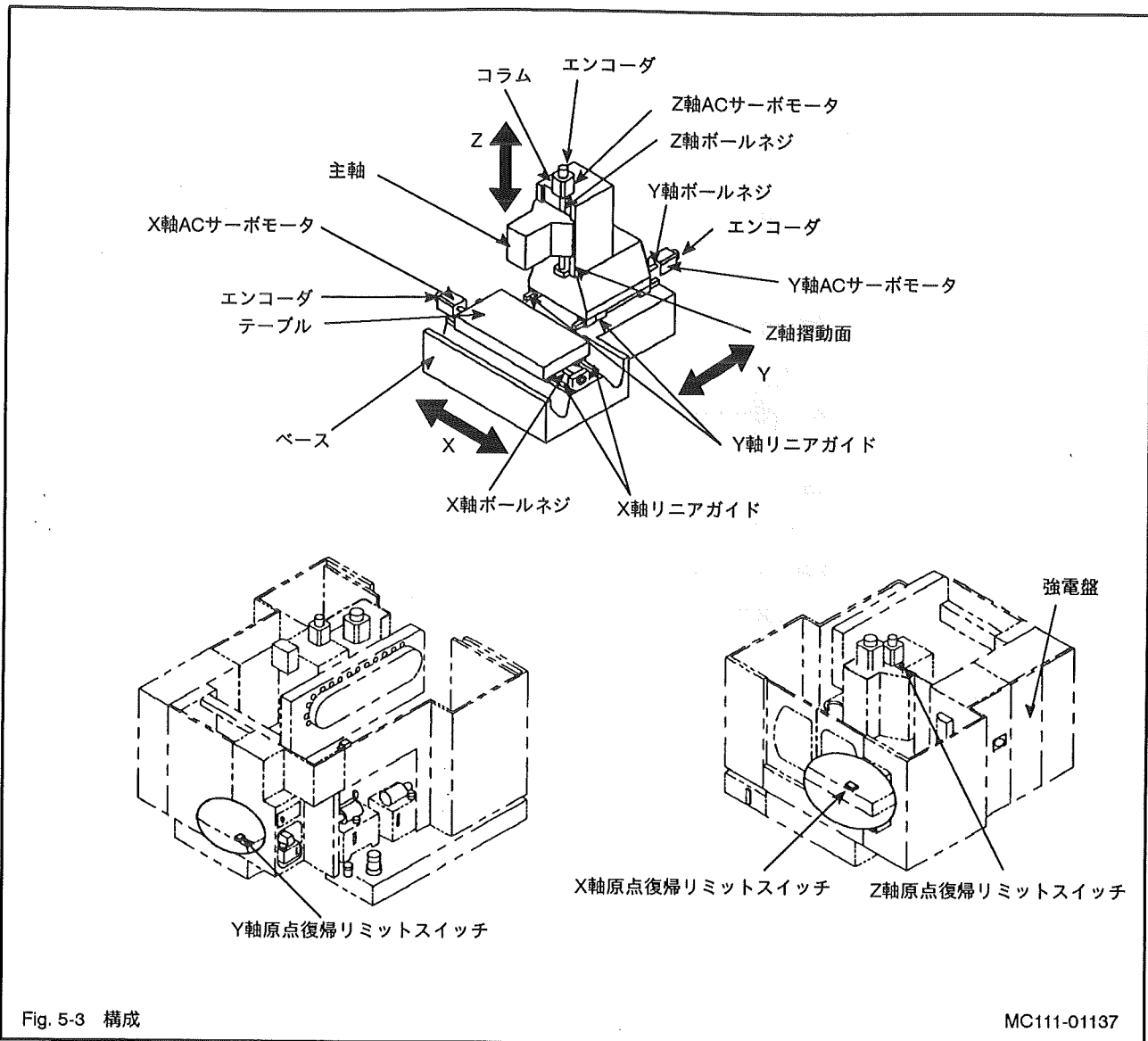
## 1-1 本機の主な仕様

	項目		仕様
移動量	テーブル左右移動量 X軸		1050 mm
	主軸前後移動量 Y軸		510 mm
	主軸上下移動量 Z軸		560 mm
	主軸端面からテーブル上面までの距離		200~760 mm
テーブル	テーブル作業面の大きさ		1300×550 mm
	最大積載荷重 (等分布)		14.7 kN (1500 kgf)
	最大ワーク寸法 X×Y×Z		1300×550×680 mm
	テーブル上面の形状		T溝 幅18×5本
	テーブル上面の高さ (フロアより)		850 mm
主軸	主軸回転速度		25~6000 min <sup>-1</sup>
	主軸変速レンジ		2段
	主軸軸受け内径		100 mm
	主軸テーパ穴		7/24テーパNo. 50
	最大出力トルク		758.5 N·m (77.4 kgf·m)
	電動機		18.5 kW (30分定格) 15 kW (連続定格)
送り速度	早送り速度	X, Y軸	26000 mm/min
		Z軸	20000 mm/min
	切削送り速度 X, Y, Z軸		8000 mm/min
ATC& マガジン	ツールシャンク形式		MAS BT50
	最大工具径	φ125 mm	
		φ260 mm (隣接工具無しするとき)	
	最大工具長さ		400 mm
	最大工具質量 (ツールシャンク、プルスタッドボルト含む)		20 kg
	工具収納本数		30本 [60本 (オプション)]
	工具選択方式		マザトロールメモリランダムによる 自動近回り方式
工具交換時間 (チップ to チップ)		5.5秒	

	項目		仕様
タンク容量	潤滑油タンク容量		4 L
	主軸冷却タンク容量		24 L
	油圧ユニットタンク容量		63 L
	クーラントタンク容量		200 L
精度	位置決め精度 (ピッチエラー補正使用)	X軸	±0.01 mm/全長
		Y, Z軸	±0.005 mm/全長
	繰返し位置決め精度		±0.005 mm/全長
機械の大きさ	機械の高さ (フロアより)		2873 mm
	所要床面の大きさ (12" CRT時) (幅×奥行き)		3160×3436 mm
	機械質量 (国内標準仕様) (注)		8900 kg
電源	電圧		200/220 V ± 10%
	周波数		50/60 Hz ± 2%
	電源容量 (標準仕様)		36.2 KVA (連続定格)
空気圧源	圧力		0.5 MPa (5 kgf/cm <sup>2</sup> ) 以上
	容量 (標準仕様)		200 NL/min以上

注) 本説明書で示されている数値と機械に取り付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。

## 5-2-2 構成および概要



- X軸、Y軸、Z軸はACサーボモータにより、ボールネジを介して、それぞれテーブル、コラム、主軸が移動します。
- 位置検出のためのエンコーダはACサーボモータに内蔵されています。
- サーボ制御ユニットは、強電盤内に収納されています。
- 原点復帰は、各軸とも原点復帰リミットスイッチのON/OFFにより行なわれます。
- 摺動部は、X軸、Y軸はリニアガイド、Z軸は摺動面により案内されています。